Государственный стандарт СССР ГОСТ 8828-89"Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия"(утв. постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27 декабря 1989 г. N 4178)

Paper-base and two-layer waterproof packing paper. Specifications

Срок действия с 1 января 1991 г.

до 1 января 1996 г.

Взамен ГОСТ 9840-74, ГОСТ 8828-75

Настоящий стандарт распространяется на бумагу-основу и двухслойную водонепроницаемую упаковочную бумагу, состоящую из двух слоев бумаги-основы, склеенных битумом, предназначенную для упаковывания промышленной продукции для защиты ее от воздействия влаги.

1. Технические требования

1.1. Бумага-основа и двухслойная водонепроницаемая упаковочная бумага должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. В зависимости от назначения двухслойная водонепроницаемая упаковочная бумага и используемая для ее производства бумага-основа должны изготовляться # марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка бумаги-основы	Марка двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги	Назначение двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги
Б	ДБ	Для упаковывания металлоизделий, инструментов, электродов, изделий электротехнической промышленности, приборов, технических изделий и материалов и др.
Г	ДГ	Для упаковывания кордной ткани, товаров бытовой техники, мебели, изделий ширпотреба, продукции целлюлозно-бумажной промышленности и др.

1.2.2. Бумага должна изготовляться в рулонах шириной от 600 до 2100 мм. Предельные отклонения по ширине рулона бумаги не должны быть более 5 мм.

Бумага-основа должна поставляться комплектно. В комплект должно входить одинаковое количество рулонов с разницей по ширине 20-40 мм.

По требованию потребителя допускается изготовлять бумагу в рулонах другой ширины.

1.2.3. Диаметр рулонов бумаги-основы должен быть равным 700-1000 мм. По требованию потребителя изготовляют бумагу-основу в рулонах другого диаметра.

Пример условного обозначения бумаги-основы марки Б массой бумаги площадью 1 м2 70 г при ширине рулона 1200 мм:

Бумага Б-70-1200 ГОСТ 8828

То же, двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги марки ДБ при ширине рулона 1200 мм:

Бумага ДБ-1200 ГОСТ 8828

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества бумаги должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для бумаги марок						Метод испытания
	Б		Г первый сорт		ДБ	ДГ первый сорт	
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	первый сорт			
1. Масса бумаги площадью 1 м2, г	-	70,0+-4,0 80,0+-5,0	80,0+-5,0	220+-20 -		220+-20	По ГОСТ 13199
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, (кгс/см2), не менее	160 (1,6)	150 (1,5)	130 (1,3)	390 (4,0)	300 (3,0)	200 (2,0)	По ГОСТ 13525.8
3. Воздухопроницаемость, см3/мин, не более	600	700	800	-	-	-	По ГОСТ 13525.14
4. Степень проклейки, мм, не менее	1,6	1,6	1,6	-	-	-	По ГОСТ 8049
5. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	-	-	-	По ГОСТ 13525.19
6. Водонепроницаемость по методу коробочек, ч, не менее	-	-	-	3,5	2,5	2,0	По ГОСТ 2228, разд. 4

1.3.2. Просвет бумаги-основы должен быть равномерным.

1.3.3. Бумага-основа должна изготовляться машинной гладкости.

1.3.4. Бумага-основа не должна иметь складок, морщин, залощенности, пятен, дырчатости, металлических и минеральных включений, видимых невооруженным глазом. Малозаметные складки, морщины, заложенность, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления бумаги, допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих дефектов, определяемых по ГОСТ 13525.5, не превышает 2%.

1.3.5. Концы бумаги-основы в местах обрывов должны быть склеены по всей ширине клеем по ГОСТ 13078 или ГОСТ 13079 без склеивания смежных слоев. Расстояние от торцовой кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм.

1.3.6. Число склеек в бумаге-основе не должно быть более четырех. Места склеек должны быть отмечены видимыми с торца рулона цветными сигналами.

1.3.7. Для изготовления двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги при склеивании бумаги-основы должен применяться нефтяной битум по ГОСТ 22245 с температурой размягчения не менее 48°С или нефтяной битум по ГОСТ 6617 с температурой размягчения не менее 70°С.

1.3.8. В двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаге не допускаются участки бумаги-основы, не склеенные битумом.

1.3.9. Не допускается прохождение битума на поверхность двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги.

1.3.10. Допускается просвечивание битума на одной из сторон двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги в соответствии с образцами,

утвержденными в установленном порядке.

1.3.11. В двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаге не допускаются потеки битума, препятствующие свободному разматыванию рулона.

1.3.12. Двухслойная водонепроницаемая упаковочная бумага не должна расслаиваться.

1.3.13. На двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаге не должно образовываться трещин при одноразовом сгибании вручную под углом 180°.

1.3.14. Двухслойная водонепроницаемая упаковочная бумага не должна иметь складок, дырчатости, видимых невооруженным глазом. Малозаметные складки, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления бумаги, допускаются в рулонной бумаге, если показатель этих дефектов, определяемых по ГОСТ 13525.5, не превышает 4%.

1.3.15. Намотка бумаги должна быть ровной и плотной по всей ширине рулона.

1.3.16. Торцы рулонов бумаги должны быть чистыми, кромки без разрывов.

1.3.17. Двухслойную водонепроницаемую упаковочную бумагу переводят во второй сорт при наличии следующих отклонений от норм:

при неровной намотке бумаги;

при отклонении массы 1 м2 от верхнего предела нормы не более чем на 15%.

1.4. Маркировка.

1.4.1. Маркировка бумаги - по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

Маркировку рулонов двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги наносят на этикетки, одну из которых наклеивают на цилиндрическую часть рулона, другую вкладывают в гильзу.

1.5. Упаковка

1.5.1. Упаковка бумаги - по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями для двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги.

1.5.1.1. Упаковку производят без применения оберточной бумаги. Упаковкой считают два верхних слоя бумаги. Конец полотна должен быть надежно приклеен к рулону по всей ширине клеем по ГОСТ 13078 или ГОСТ 13079.

1.5.1.2. По требованию потребителя рулоны должны упаковываться с защитой торцов.

1.5.1.3. Масса рулона бумаги должна быть не более 350 кг. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу в рулонах другой массы.

2. Приемка

2.1. Определение партии и объем выборки - по ГОСТ 8047.

2.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на

всю партию.

3. Методы испытаний

3.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям - по ГОСТ 8047.

3.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха (50+-2)% и температуре (23+-1)°С.

Продолжительность кондиционирования - не менее 2 ч.

3.3. Ширину рулона определяют по ГОСТ 21102.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

4.1.1. Двухслойная водонепроницаемая упаковочная бумага должна храниться в помещениях с температурой воздуха не выше 40°С.

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие бумаги требованиям настоящего стандарта при соблюдении правил транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения двухслойной водонепроницаемой упаковочной бумаги со дня изготовления - 1 год.