Межгосударственный стандарт ГОСТ 19572-74 "Слюда дробленая и молотая. Метод определения гранулометрического состава" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 6 марта 1974 г. N 552)

Scaly mica and ground mica. Method of size determination

Дата введения 1 января 1975 г.

Взамен ГОСТ 10481-63 в части разд. II, пп. 7, 10.

Настоящий стандарт распространяется на слюду дробленую и молотую и устанавливает метод определения гранулометрического состава путем ситового анализа.

Сущность метода заключается в определении количественного распределения чешуек слюды по крупности сухим рассевом на ситах с последующим взвешиванием полученных классов крупности и вычислением их выхода в процентах от общей массы навески, взятой для рассева.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. Метод отбора проб

1.1. Отбор и подготовка средней пробы - по ГОСТ 19571.

2. Аппаратура

2.1. Для проведения испытания применяют:

электрошкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева (105+-5)°С;

анализатор ситовой механический с частотой не менее 280 колебаний в минуту;

весы технические с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

сита с сетками от N 004 до N 2,5 - по ГОСТ 6613; сито с сеткой N 7 - по ГОСТ 3826.

В зависимости от типа слюды и ее применения используют следующие сетки:

для дробленой слюды - N 7, N 016;

для молотой слюды - от N 2,5 до N 004.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 4).

3. Подготовка к испытанию

3.1. Среднюю пробу, отобранную по ГОСТ 19571 или ГОСТ 22370, высушивают в сушильном шкафу в течение 1 ч при температуре 105-110°С и охлаждают до комнатной температуры. Затем для рассева выделяют две навески массой по 100 г каждая для дробленой слюды и по 50 г для молотой слюды.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4. Проведение испытания

4.1. Навеску слюды помещают на верхнее сито набора, в котором сита расположены в нисходящем порядке, и с помощью механического анализатора просеивают. Рассев производят в течение:

15 мин - для сит с сетками более 1 мм;

30 мин - для сит с сетками менее 1 мм.

По окончании просеивания остатки на ситах и частицы, прошедшие через сито, на поддоне взвешивают раздельно.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 4).

5. Обработка результатов

5.1. Массовую долю остатка и массовую долю частиц, прошедших через сито (X), в процентах, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_0}{m} \times 100,$$

где m - масса остатка на сите или частиц, прошедших через сито, г;

m_0 - масса навески, взятая для рассева, г.

5.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных

определений не должно превышать 0,1% при доверительной вероятности P = 0,95.

Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает допускаемое, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. N 3, 4).