Межгосударственный стандарт ГОСТ 15171-78* "Присадка АКОР-1. Технические условия" (введен в действие постановлением Госстандарта СССР от 4 декабря 1978 г. N 3226)

Additive AKOP-1. Specifications

Дата введения установлена 1 января 1980 г.

Взамен ГОСТ 15171-70

Настоящий стандарт распространяется на присадку АКОР-1, предназначенную для улучшения защитных (консервационных) свойств смазочных минеральных масел различного назначения и топлив, а также применяемую в качестве консервационного материала.

Условия применения присадки устанавливаются в нормативно-технической документации по эксплуатации машин, механизмов и другого оборудования.

Присадка АКОР-1 изготовляется на основе селективно-очищенных нитрованных базовых масел марок АС-9,5 или М-8 и М-11 (при отсутствии масла марки АС-9,5) из сернистых нефтей, с добавлением при защелачивании $(10\pm1)\%$ технического стеарина по ГОСТ 6484-96.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1. Технические требования

1.1. Присадка АКОР-1 должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту и из сырья, которые применялись при изготовлении образцов присадки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям присадка АКОР-1 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Маслянистая жидкость от темно-коричневого до черного цвета, прозрачная в тонком слое	По п. 4.2
2. Кинематическая вязкость при 100°С, $мм^2/с$ (сСт), не более	65,0	По ГОСТ 33-82
3. Зольность, %	3,6-5,0	По ГОСТ 1461-75 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Щелочное число, мг КОН на 1 г присадки, не менее	38,0	По ГОСТ 11362-96
5. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 1547-84, метод 1
6. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,08	По ГОСТ 6370-83
7. Защитные свойства	Выдерживает	По ГОСТ 9.054-75, метод 1 и п. 4.4 настоящего стандарта
8. (Исключен, Изм. N 1).		

Примечания:

1. В механических примесях абразивные вещества не допускаются.

2. (Исключено, Изм. N 1).

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Требования безопасности

2.1. Присадка АКОР-1 представляет собой горючую вязкую жидкость с температурой вспышки не ниже 200°С, температурой самовоспламенения 360°С.

2.2. В помещении для хранения и эксплуатации присадки АКОР-1 запрещается обращение с открытым огнем; искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении.

При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру.

2.3. При загорании присадки применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену, песок, асбест; при объемном тушении: углекислый газ, составы СЖБ, 3,5 и перегретый пар.

2.4. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения 300 $мг/м^3$.

Предельно допустимая концентрация масляного тумана 5 $мг/м^3$.

2.5. Помещение, в котором проводится работа с присадкой, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

2.6. При разливе присадки необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива промыть керосином и протереть сухой тряпкой.

При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

2.7. При работе с присадкой АКОР-1 применяют индивидуальные средства защиты согласно нормам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. Правила приемки

3.1. Присадку принимают партиями. Партией считают любое количество присадки массой не более 60 т, изготовленной за один технологический цикл, однородной по компонентному составу и показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.2. Объем выборки - по ГОСТ 2517-85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной/объединенной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4. Методы испытаний

4.1. Пробы присадки АКОР-1 отбирают по ГОСТ 2517-85. Для объединенной пробы берут 1,5 кг присадки.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2. Для определения внешнего вида присадку наносят тонким слоем на стеклянную пластинку, устанавливают ее в вертикальном положении и рассматривают в проходящем свете.

4.3. Зольность определяют методом выпаривания. Для определения берут (3 ± 1) г присадки АКОР-1.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.4. Для определения защитных свойств на пластинках из стали марки 10 по ГОСТ 1050-74 готовят 10%-ный раствор присадки в трансформаторном масле селективной очистки по ГОСТ 10121-76 или базовых маслах селективной очистки.

Наносят раствор присадки на три пластинки и выдерживают их на воздухе в подвешенном состоянии в течение 1 ч.

Испытания проводят с периодической конденсацией влаги в камере типа Г-4. Суточный цикл испытаний повторяют три раза.

Присадка считается выдержавшей испытания, если площадь коррозионных поражений не превышает 1%.

Площадь коррозионных поражений равна сумме площадей очагов, полученных в каждом делении трафарета, в процентах.

Если площадь очагов коррозии превышает 1%, испытания повторяют; при повторном превышении 1% присадку считают не выдержавшей испытания.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.5. (Исключен, Изм. N 1).

5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение присадки АКОР-1 - по ГОСТ 1510-84.

Присадка АКОР-1 должна храниться в закрытом помещении в таре изготовителя.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие присадки АКОР-1 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения присадки АКОР-1 - 5 лет со дня изготовления.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. N 2).