Межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.19-2001 "Тальк и талькомагнезит. Определение влаги" (введен в действие постановлением Госстандарта РФ от 30 июля 2001 г. N 300-ст)

Talc and talcomagnesite. Method for determination of moisture

Дата введения 1 марта 2002 г.

Взамен ГОСТ 19728.19-74

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает весовой метод определения влаги.

Сущность метода заключается в определении изменения массы при высушивании навески микроталька, молотых талька и талькомагнезита при температуре $(105 \pm 5)°C$.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 19728.0-2001 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19730-74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования, методы испытаний

3 Общие требования

3.1 Отбор проб - по ГОСТ 19730.

3.2 Общие требования к методу определения влаги по ГОСТ 19728.0.

4 Аппаратура и реактивы

Шкаф электросушильный с номинальной температурой нагрева 250°С.

Установка для сушки инфракрасными лучами с лампой мощностью 500 Вт и внутренним зеркальным рефлектором.

Термометр жидкостный стеклянный по ГОСТ 28498 с погрешностью измерения не более $(\pm 2)^{\circ}C$

Бюксы по ГОСТ 25336.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре 700-800°С, для заполнения эксикатора.

5 Проведение анализа

5.1 Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 3-5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу и сушат в электросушильном шкафу при $(105 \pm 5)^{\circ}C$ в течение 1 ч. Затем бюксу вынимают из сушильного шкафа, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе и взвешивают. Высушивание навески повторяют по 20 мин, пока разница при двух последовательных взвешиваниях не будет менее 0,001 г.

Если при повторном высушивании происходит увеличение массы, то за окончательную принимают массу предшествующего взвешивания.

5.2 Ускоренный метод высушивания

5.2.1 Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 3-5 г помещают в предварительно высушенную до постоянной массы бюксу, ставят на асбестовую прокладку под лампу инфракрасного излучения, закрывают экраном и сушат в течение 10 мин до постоянной массы. Расстояние от баллона лампы до асбестовой прокладки устанавливают таким образом, чтобы обеспечивалась температура нагрева $(105 \pm 5)^{\circ}C$. Затем бюксу вынимают, закрывают крышкой, охлаждают в эксикаторе до комнатной температуры и взвешивают.

6 Обработка результатов

6.1 Массовую долю влаги X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m}, \quad (1)$$

где m_1 - массы бюксы с навеской пробы до высушивания, г;

m_2 - масса бюксы с навеской пробы после высушивания, г;

m - масса навески пробы, г.

6.2 Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице.

Таблица

Массовая доля влаги, %	Допускаемые расхождения, %
До 0,20 включ.	0,02
Св. 0,20 " 0,50 "	0,05
" 0,50 " 2,0 "	0,1
" 2,0 " 5,0 "	0,2
" 5,0	0,3