Межгосударственный стандарт ГОСТ 19728.20-2001 "Тальк и талькомагнезит. Определение гранулометрического состава" (введен в действие постановлением Госстандарта РФ от 30 июля 2001 г. N 300-ст)

Talc and talcomagnesite. Method for determination of granularity

Дата введения 1 марта 2002 г.

Взамен ГОСТ 19728.20-74

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, молотые тальк и талькомагнезит и устанавливает метод определения гранулометрического состава путем ситового анализа.

Сущность метода заключается в определении количественного распределения зерен талька по крупности рассевом на ситах с последующим весовым определением полученных классов крупности и вычислением их выхода в процентах от общей массы пробы, взятой для ситового анализа.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6613-86 Сетки проволочные с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 9147-80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 17299-78 Спирт этиловый технический. Технические условия

ГОСТ 19728.0-2001 Тальк и талькомагнезит. Общие требования к методам анализа

ГОСТ 19730-74 Тальк и талькомагнезит. Метод отбора и подготовки проб для лабораторных испытаний

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

3 Общие требования

3.1 Отбор проб - по ГОСТ 19730.

3.2 Общие требования к методу определения гранулометрического состава - по ГОСТ 19728.0.

4 Аппаратура и реактивы

Шкаф электросушильный с номинальной температурой нагрева 250°С.

Лампа инфракрасного излучения мощностью 500 Вт с внутренним зеркальным рефлектором.

Плитка электрическая бытовая.

Чаши выпарительные по ГОСТ 9147.

Набор сит с сетками по ГОСТ 6613, количество сит и номера сеток должны определяться техническими требованиями к качеству талька по видам потребления.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Кальций хлористый, прокаленный при температуре 700 - 800°С, для заполнения эксикатора.

5 Проведение анализа

Навеску пробы микроталька, талька или талькомагнезита массой 20-50 г помещают в фарфоровую чашку, приливают 20 см3 спирта и добавляют воду, перемешивая суспензию до однородной массы. Суспензию переносят на смоченное водой сито или на верхнее сито набора. Сито или набор сит с тальком или талькомагнезитом помещают под струю водопроводной воды, предварительно отрегулировав ее так, чтобы не было разбрызгивания. Промывку талька или талькомагнезита ведут до тех пор, пока вода, прошедшая через сетку, не будет прозрачной.

Для контрольной проверки рассева в чашу, заполненную на 2/3 объема чистой водой, помещают сито с остатком талька или талькомагнезита на половину высоты обечайки и плавными движениями встряхивают. Вода в чаше не должна содержать частиц талька.

Остаток талька или талькомагнезита с каждого сита раздельно смывают дистиллированной водой в чистые, предварительно высушенные до постоянной массы выпарительные чаши, сушат на электроплитке до сухого состояния, избегая разбрызгивания, а затем до постоянной массы в электросушильном шкафу при температуре (105 +- 5)°С или под лампой

инфракрасного излучения. Чашу с остатком помещают в эксикатор для охлаждения и затем взвешивают.

Допускается охлажденный в эксикаторе остаток из чаши перенести количественно на глянцевую бумагу и взвесить.

6 Обработка результатов

6.1 Массовую долю остатка на каждом сите X, %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m \times 100}{n}, \quad (1)$$

где m - масса определяемой фракции, равная сумме масс остатков

n на соответствующем сите и на предыдущих ситах, г;

m - масса навески пробы, г.

6.2 Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать значений, указанных в таблице.

Таблица

Массовая доля остатка на сетке, %	Допускаемые расхождения, %
До 0,10 включ.	0,02
Св. 0,10 " 1,0 "	0,05
" 1,0 " 10 "	0,3