Межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция" (введен в действие постановлением Госстандарта РФ от 27 мая 2002 г. N 205-ст)

Carbon and low-alloy steel butt-weldings fitting. Elliptical caps. Design

Дата введения 1 января 2003 г.

Взамен ГОСТ 17379-83

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек - в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Заглушки исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг
15	21,3	2,0 3,2 4,0	25	- 0,04 -
20	26,9	2,0 3,2 4,0	25	- 0,07 -
25	33,7	2,3 3,2 4,5	38	- 0,10 -
32	42,4	2,6 3,6 5,0	38	- 0,14 -
40	48,3	2,6 3,6 5,0	38	- 0,17 -
50	60,3	2,9 4,0 5,6		0,24 0,32
65	76,1	2,9 5,0 7,1		- 0,39 0,52
80	88,9	3,2 5,6 8,0	51	- 0,67 0,91
100	114,3	3,6 6,3 8,8	64	- 1,20 1,60
125	139,7	4,0 6,3 10,0	76	- 1,80 2,80
150	168,3	4,5 7,1 11,0	89	- 2,90 4,40
200	219,1	6,3 8,0 12,5	102	- 5,00 7,60
250	273,0	6,3 10,0	152	- 9,80
300	323,9	7,1 10,0	178	- 14,00
350	355,6	8,0 11,0	191	- 18,00

400	406,4	8,8 12,5	203	- 26,00
450	457,0	10,0	229	29,00
500	508,0	11,0	254	37,00
600	610,0	12,5	305	54,00
700	711,0	-	305	-
800	813,0	-	305	-
900	914,0	-	305	-
1000	1016,0	-	305	-
Примечание - Масса приведена для справок.				

Таблица 2- Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг
25	32	2,0 3,0	15	0,1 0,1
32	38	2,0 3,0	20	0,1 0,1
40	45	2,5 4,0		0,1 0,2
50	57	3,0 5,0	30	0,2 0,3
65	76	3,5 6,0	40	0,4 0,5
80	89	3,5 8,0	45	0,6 0,9
100	108	4,0 8,0	50	0,7 1,3
	114	4,0 8,0		0,7 1,3
125	133	4,0 8,0 10,0	55	0,9 2,0 2,5
150	159	4,5 8,0 11,0	65	1,5 2,3 3,2
	168	4,5 8,0 11,0		1,5 2,3 3,2
200	219	8,0 10,0 12,0	75	4,6 5,1 6,1

250	273	7,0 12,0 14,0 18,0	85	4,9 9,2 11,0 14,0
300	325	10,0 12,0 18,0 20,0	100	11,0 13,0 19,0 21,0
350	377	10,0 12,0 16,0 20,0 24,0	115	16,0 19,0 26,0 32,0 38,0
400	426	10,0 12,0 16,0 18,0 22,0 26,0	125	19,0 23,0 30,0 34,0 42,0 50,0
500	530	10,0 16,0 20,0 22,0 26,0 30,0	150	25,0 40,0 50,0 55,0 65,0 75,0
Примечание - Масса приведена для справок.				

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, D=60,3 мм, T=4,0 мм из стали марки Р5:

Заглушка 1-60,3х4-Р5 ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, D=57 мм, T=5 мм из стали марки 20:

Заглушка 57х5 ГОСТ 17379-2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57х5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях - не менее Т.

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия - по ГОСТ 17380.