Межгосударственный стандарт ГОСТ 30753-2001 (ИСО 3419-81) "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D (R приблизительно равно DN). Конструкция" (введен в действие постановлением Госстандарта РФ от 27 мая 2002 г. N 205-ст)

Carbon and low-alloy steel butt-weldings fittings. Sharply curved bends type 2D (R is approximately equal to DN). Design

Дата введения 1 января 2003 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой и низколегированной стали типа 2D с R приблизительно равным DN и = 45°, □ = 60°, = 90° и □ = 180°, изготавливаемые из труб методами штамповки или протяжки по рогообразному сердечнику.

Область применения отводов - в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Отводы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	F	C	B	Масса отвода с тэта = 90°, кг
50	60,3	4,0	51	102	81	0,44
		5,6				0,60
65	76,1	5,0	63	127	102	0,87
		7,1				1,20
80	88,9	5,6	76	152	121	1,40
		8,0				1,90
100	114,3	6,3	102	203	159	2,60
		8,8				3,60
125	139,7	6,3	127	254	197	4,10
		10,0				6,40
150	168,3	7,1	152	305	237	6,70
		11,0				10,00
200	219,1	8,0	203	406	313	13,00
		12,5				20,00
250	273,0	10,0	254	508	391	26,00
300	323,9	10,0	305	610	467	37,00
350	355,6	11,0	356	711	533	52,00
400	406,4	12,5	406	813	610	77,00
450	457,0	-	457	914	686	-
500	508,0	-	508	1016	762	-
600	610,0	-	610	1220	914	-

Примечания

1 Масса приведена для справок.

2 Отводы с тэта = 45° и тэта = 60° исполнения 1 не предусматриваются.

Таблица 2 - Отводы исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	F = R	W	H	C	B	Масса отвода с тэта = 90°, кг
		4						0,4
50	57	5	50	29	21	100	79	0,5
		6						0,6
		5						0,9
65	76	6	65	37	27	130	103	1,1
		7						1,2
		5						1,3
80	89	6	80	46	33	160	125	1,6
		7						1,8
		8						2,1
		5						1,9
	102	6				151		2,3
		8						3,0
		10						3,7
						200		
100		5	100	58	41			2,1
	108	6				154		2,4
		8						3,1
		10						3,9
		5						2,2
	114	6				203	159	2,5
		8						3,3
		10						4,1
		5						3,0
125	133	6	125	72	52	250	192	3,6
		8						4,9
		10						6,1
		12						7,3
		5						4,5
		6						5,4
	159	8				230		7,1
		10						8,7
		12						11,0
150		14	150	87	62	300		12,0
		5						4,7
		6						5,6
	168	8				234		7,5
		10						9,4
		12						11,0
		14						13,0
		7						12,0
		8						13,0

200	219	10	200	115	83	400	310	16,0
		12						19,0
		16						25,0
		18						29,0
		9						24,0
		10						26,0
		12						31,0
250	273	16	250	158	103	500	387	42,0
		18						47,0
		20						52,0
		22						57,0
		24						60,0
		9						34,0
		10						37,0
		12						45,0
		14						52,0
		16						59,0
300	325	18	300	173	124	600	463	67,0
		20						74,0
		22						81,0
		24						89,0
		26						96,0
		28						102,0
		10						47,0
		12						57,0
		16						76,0
350	377	18	350	202	145	700	539	85,0
		20						94,0
		24						113,0
		26						122,0
		30						141,0
		10						64,0
		12						77,0
		16						103,0
		18						116,0
400	426	22	400	231	166	800	613	142,0
		24						155,0
		26						167,0
		28						180,0
		32						206,0
		34						219,0
		36						130,0
		9						92,0
		10						102,0
		12						122,0
		14						143,0
		16						161,0
		18						184,0
		20						204,0
500	530	22	500	289	207	1000	765	223,0
		24						243,0
		26						262,0
		28						282,0
		30						300,0
		32						320,0
		34						340,0

		36						365,0	
		9						131,0	
		10						146,0	
		12						174,0	
		14						200,0	
		16						230,0	
600	630	18	600	346	248	1200	915	261,0	
		20						290,0	
		22						319,0	
		24						346,0	
		26						371,0	
		28						400,0	
		30						428,0	
		32						460,0	
		34						489,0	
		36						518,0	
		9						174,0	
		10						193,0	
		12						230,0	
		14						268,0	
		16						306,0	
		18						343,0	
		20						380,0	
700	720	22	700	405	283	1400	1060	416,0	
		24						453,0	
		26						489,0	
		28						525,0	
		30						561,0	
		32						596,0	
		34						632,0	
		36						667,0	
		9						226,0	
		10						251,0	
		12						301,0	
		14						350,0	
		16						399,0	
		18						447,0	
		20						496,0	
800	820	22	800	462	324	1600	1220	544,0	
		24						592,0	
		26						640,0	
		28						687,0	
		30						734,0	
		32						781.0	
		34						828,0	
		36						874,0	

Примечания

1 Масса приведена для справок.

2 Масса отводов с тэта = 60° и тэта = 45° соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с тэта = 180° в 2 раза больше указанной.

Примеры условных обозначений:

- отвода с = 90°, исполнения 1, D=168,3 мм, T=11,0 мм из стали марки TS4:

Отвод 90-1-168,3x11-TS4 ГОСТ 30753-2001

- отвода с = 45°, исполнения 2, D=219 мм, T=8,0 мм, □ =10 мм из стали марки 20:

Отвод 45-219x8/10 ГОСТ 30753-2001

- отвода с = 90°, исполнения 2, D=89 мм, T=5,0 мм из стали марки 09Г2С:

Отвод 90-89x5-09Г2С ГОСТ 30753-2001

то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Отвод П90-89x5-09Г2С ГОСТ 30753-2001

4.2 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами .

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях .

5 Технические условия

Технические условия - по ГОСТ 17380.