Государственный стандарт СССР ГОСТ 6613-86 "Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия" (утв. и введен в действие постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 21 сентября 1986 г. N 2466)

Square meshed woven wire cloths. Specifications

Дата введения 1 января 1988 г.
Взамен ГОСТ 6613-73, ГОСТ 3584-73

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки с квадратными ячейками из цветных металлов и их сплавов, применяемые для контроля и разделения материалов по размеру частиц, фильтрации жидкостей, газов и других целей.

1. Основные параметры и размеры

1.1. Сетки по точности изготовления подразделяют:

нормальной точности - Н

высокой точности - В

контрольные - К

Точность изготовления и применяемость сеток указаны в табл. 1

Таблица 1

Точность	Применяемость
Нормальная	Фильтрация жидкостей, газов и другие цели
Высокая	Разделение по размеру зерен дробленых материалов
Контрольные	Контроль различных материалов по размеру частиц при дроблении, измельчении и обогащении

1.2. Номинальный размер стороны ячеек в свету, диаметр проволоки, предельные отклонения размеров ячеек и диаметра проволоки сеток должны соответствовать указанным в табл. 2-4.

Коды ОКП приведены в обязательном приложении 1.

Таблица 2

Сетки нормальной точности

Размеры, мм						
Номер сетки	Диаметр проволоки		Номинальный размер стороны ячейки в свету	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального	Допускаемое число ячеек с максимальным размером, %
	Номин.	Пред. откл.				
004	0,030	0,004	0,040	0,004	+0,028	8
0045	0,036		0,045	0,005	+0,031	
005	0,036		0,050	0,006	+0,034	
0056	0,040		0,056	0,006	+0,038	
0063	0,040		0,063	0,007	+0,041	
0071	0,050		0,071	0,007	+0,045	
008	0,055		0,080	0,008	+0,050	
009	0,060	0,006	0,090	0,009	+0,055	
01	0,060		0,100	0,009	+0,060	
0112	0,080		0,112	0,010	+0,067	
0125	0,080		0,125	0,011	+0,074	
014	0,090		0,140	0,012	+0,081	
016	0,100	0,010	0,160	0,014	+0,091	
018	0,120		0,180	0,015	+0,099	
02	0,120		0,200	0,016	+0,106	
0224	0,120		0,224	0,018	+0,116	
025	0,120		0,250	0,020	+0,125	
028	0,140		0,280	0,022	+0,140	
0315	0,160		0,315	0,024	+0,151	
0355	0,160		0,355	0,026	+0,163	
04	0,169		0,400	0,029	+0,180	
045	0,200	0,015	0,450	0,032	+0,194	
05	0,250		0,500	0,040	+0,210	
056	0,250		0,560	0,040	+0,220	
063	0,300		0,630	0,050	+0,250	
0?	0,300		0,700	0,050	+0,280	
08	0,300		0,800	0,060	+0,310	
09	0,400		0,900	0,060	+0,340	
1	0,400		1,000	0,070	+0,370	
5,25	0,400		1,250	0,080	+0,450	
1,6	0,500	0,020	1,600	0,100	+0,560	
2	0,500		2,000	0,120	+0,700	
2,5	0,500		2,500	0,150	+0,880	

Таблица 3

Сетки высокой точности

Размеры, мм						
Номер сетки	Диаметр проволоки		Номинальный размер стороны ячейки в свету	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального	Максимальное отклонение размера стороны ячейки от номинального	Допускаемое число ячеек с максимальным размером, %
	Номин.	Пред. откл.				
004	0,030	0,003	0,040	0,004	+0,021	5
0045	0,036		0,045	0,004	+0,023	
005	0,036		0,050	0,005	+0,025	
0056	0,040		0,056	0,005	+0,028	
0063	0,040		0,063	0,005	+0,028	
0071	0,050		0,071	0,006	+0,032	
008	0,055		0,080	0,006	+0,032	
009	0,060	0,004	0,000	0,007	+0,036	
01	0,060		0,100	0,008	+0,040	
0112	0,080		0,112	0,008	+0,040	
0125	0,080		0,125	0,009	+0,044	
014	0,090		0,140	0,010	+0,046	
016	0,100	0,005	0,160	0,012	+0,048	
018	0,120		0,180	0,012	+0,054	
02	0,120		0,200	0,012	+0,060	
0224	0,120		0,224	0,014	+0,067	
025	0,120		0,250	0,015	+0,068	
028	0,140		0,280	0,017	+0,070	
0315	0,160		0,315	0,019	+0,079	
0355	0,160		0,355	0,021	+0,089	
04	0,160		0,400	0,024	+0,096	
045	0,200	0,008	0,450	0,027	+0,099	
05	0,250		0,500	0,030	+0,100	
056	0,250		0,560	0,030	+0,110	
063	0,300		0,630	0,040	+0,130	
07	0,300		0,700	0,040	+0,140	
08	0,300		0,800	0,050	+0,160	
09	0,400	0,012	0,900	0,050	+0,180	
1	0,400		1,000	0,060	+0,200	
1,25	0,400		1,250	0,070	+0,230	
1,6	0,500	0,015	1,600	0,090	+0,290	
2	0,500		2,000	0,110	+0,360	
2,5	0,500		2,500	0,140	+0,450	

Таблица 4

Сетки контрольные

Размеры, мм						
Номер сетки	Диаметр проволоки		Номинальный размер стороны ячейки в свету	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального	Интервал предельных отклонений размеров сторон особо крупных ячеек от номинального	Допускаемое число ячеек с предельными отклонениями размеров сторон особо крупных ячеек от номинального, %
	Номин.	Пред. откл.				
004	0,030	0,003	0,040	0,003	0,012-0,021	5
0045	0,036		0,045	0,003	0,013-0,022	
005	0,036		0,050	0,003	0,013-0,023	
0056	0,040		0,056	0,004	0,014-0,025	
0063	0,040		0,063	0,004	0,015-0,026	
0071	0,050		0,071	0,004	0,016-0,028	
008	0,055		0,080	0,004	0,017-0,030	
009	0,060	0,004	0,090	0,005	0,018-0,032	
01	0,060		0,100	0,005	0,019-0,034	
0112	0,080		0,112	0,005	0,021-0,036	
0125	0,080		0,125	0,006	0,022-0,038	
014	0,090		0,140	0,007	0,024-0,041	
016	0,100	0,005	0,160	0,007	0,026-0,044	
018	0,120		0,180	0,008	0,027,-0,047	
02	0,120		0,200	0,008	0,029-0,050	
0224	0,120		0,224	0,009	0,032-0,054	
025	0Д20		0,250	0,010	0,034-0,058	
028	0,140		0,280	0,011	0,037-0,062	
0316	0,160		0,315	0,013	0,040-0,067	
0355	0,160		0,355	0,014	0,043-0,072	
04	0,160		0,400	0,016	0,047-0,078	
045	0,200	0,008	0,450	0,018	0,051-0,084	
05	0,250		0,500	0,020	0,060-0,090	
056	0,250		0,560	0,020	0,070-0,100	
063	0,300		0,630	0,030	0,070-0,100	
07	0,300		0,700	0,030	0,070-0,110	
08	0,300		0,800	0,030	0,080-0,120	
09	0,400	0,012	0,900	0,030	0,090-0,130	
1	0,400		1,000	0,040	0,090-0,140	
1,25	0,400		1,250	0,040	0,100-0,160	
1,6	0,500	0,015	1,600	0,060	0,130-0,190	
2	0,500		2,000	0,070	0,150-0,230	
2,5	0,500		2,500	0,090	0,180-0,260	

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.3. Ширина сеток должна соответствовать указанной в табл. 5.

Таблица 5

Номер сетки	Ширина сетки, мм		Пред. откл., %
	нормальной точности	высокой точности и контрольной	
004-0063	1000	1000	1
0071-014	1000, 1300 и 1500	1000	
016-2,5	1000, 1500	1000	

1.4. Минимальная длина отрезка сетки должна соответствовать указанной в табл. 6.

Таблица 6

Номер сетки	Длина отрезка, мм, не менее
004-0063	1000
0071-056	1500
063-2,5	3000

1.5. Количество ячеек, живое сечение и масса сеток указаны в справочном приложении 2.

Пример условного обозначения сетки нормальной точности полутомпаковой номера 05:

Сетка полутомпаковая 05 Н ГОСТ 6613-86.

2. Технические требования

2.1. Сетки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Для изготовления сеток контрольных, высокой и нормальной точности номеров 004-016 должна применяться проволока из бронзы марки БрОФ 6,5-0,4 по ГОСТ 5017-74, для сеток номеров 0071-2,5 - проволока из полутомпака марки Л-80 по ГОСТ 15527-70.

Сетки высокой и нормальной точности номеров 004-045 изготовляют из никеля марки НП-2 по ГОСТ 492-73.

Сетки должны быть изготовлены из отожженной проволоки.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.3. На поверхности проволоки не должно быть следов протяжки, трещин, влияющих на размер сторон ячеек, а также плен, закатов и окалины.

Допускаются цвета побежалости.

2.4. При изготовлении сеток применяют полотняное и саржевое переплетения (чертеж).

Виды и порядок переплетений сеток должны соответствовать указанным в

табл. 7.

Таблица 7

Номер сетки	Вид и порядок переплетовия
004-0063	Саржевое
0071-014	Полотняное или саржевое
016-2,5	Полотняное

Для сеток саржевого переплетения допускается в качестве утка использовать проволоку ближайшего большего диаметра, указанного в табл. 2, 3 и 4.

2.5. Сетки не должны иметь механических повреждений, обрывов проволок длиной более 10 мм, резких изгибов, влияющих на размер ячеек, сшитых мест и зеленых коррозионных пятен.

2.6. Количество и размеры ткацких пороков на каждые 25 не должны превышать указанных в табл. 8.

Для никелевых сеток допускаемое количество ткацких пороков увеличивается на 25%.

2.7. Расстояние между дефектными участками (механические повреждения, обрывы проволоки длиной более 10 мм, захлестыши, участки сетки, несоответствующие табл. 2-4, 7, 8 и др.) по длине и ширине сеток должно быть не менее:

100 мм - для сеток номеров 004-008;

300 мм - для сеток номеров 009-025;

500 км - для сеток номеров 028-2,5.

Таблица 8

Номер сетки	Петли, обрывы до 10 мм, сращивание концов проволок и захлестыши до 30 мм, шт., не более, для сеток			Спайки размером 10 х 10 мм, шт., не более
	нормальной точности	высокой точности	контрольные	
004-0063	100	80	80	5
0071-0125	75	60	40	4
014-056	60	40	20	2
063-2,5	50	20	10	-

Общая площадь дефектных участков сеток не должна превышать 10% от общей площади сетки в рулоне.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.8. При изготовлении сеток на бесчелночных станах концы проволок утка в

кромках должны быть обрезаны.

3. Правила приемки

3.1. Для проверки соответствия сетки требованиям стандарта проводят приемо-сдаточные испытания.

3.2. Сетки предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера и материала и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

результаты испытаний (средний арифметический и максимальный размеры ячеек);

наименование материала проволоки;

диаметр проволоки, мм;

число отрезков сетки в рулоне;

количество метров в каждом отрезке или рулоне;

клеймо технического контроля;

дату выпуска.

3.3. Сетки подвергают проверке сплошным контролем.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей соответствующий участок сетки должен быть условно исключен из общего метража сетки.

4. Методы испытания

4.1. Испытания и измерения должны быть проведены в нормальных климатических условиях по ГОСТ 20.57.406-81.

4.2. Сетки проверяют на контрольном столе или проверочной машине при перемотке рулона. Сетки номеров 004-056 проверяют при просвечивании.

4.3. Размеры сторон ячеек в свету с максимальным отклонением должны быть проверены в местах с наибольшими отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Размеры сторон ячеек в свету измеряют отдельно по основе и по утку:

для сеток номеров 004-045 - микроскопом с окулярмикрометром при увеличении с ценой деления шкалы 0,001 мм;

для сеток номеров 05-2,5 - микроскопом при увеличении с ценой деления шкалы 0,01-0,05 мм.

4.4. Число ячеек с максимальными отклонениями от номинального размера определяют на 1 сетки.

4.5. Для определения среднего арифметического размера стороны ячейки в свету подсчитывают число ячеек на определенной длине или измеряют соответствующую определенному числу ячеек длину участка.

Проверку производят в местах с наибольшими отклонениями, по не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Средний арифметический размер стороны ячейки в свету (а) по основе и по утку определяют по формуле

,

где для сеток номеров 004-056:

l - длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная:

для сеток номеров 004-0063 - 2 мм,

для сеток номеров 0071-014 - 5 мм,

для сеток номеров 016-056 - 10 мм;

n - число ячеек, последовательно отсчитанных на участке длиной l,

d - диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 063-1:

l - длина участка, на котором расположены 30 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм;

n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 30;

d - диаметр проволоки, мм;

для сеток номеров 1,25-2,5:

l - длина участка, на котором расположены 20 последовательно отсчитанных ячеек, мм;

n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 20;

d - диаметр проволоки, мм.

Длину участка и подсчет количества ячеек измеряют микроскопом:

для сеток номеров 004-0063 - при увеличении ;

для сеток номеров 0071-014 - при увеличении ;

для сеток номеров 016-056 - текстильной лупой при увеличении по ГОСТ 25706-83 или другим равноценным инструментом;

для сеток номеров 063-2,5 - линейкой измерительной по ГОСТ 427-75 с ценой

деления 1 мм.

4.6. Диаметр проволоки измеряют перед заправкой на ткацкий станок.

Проволоку диаметром 0,03-0,10 мм проверяют оптиметром с ценой деления шкалы 0,001 мм или другим равноценным инструментом, диаметром 0,11-0,5 мм - микрометром рычажным типа МР 25 по ГОСТ 4381-80.

4.7. Ширину сетки проверяют в трех местах отрезка сетки на расстоянии не менее 50 мм от его концов и в середине, измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.8. Длину отрезка сетки измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.9. Качество поверхности проволоки, переплетение проволок и наличие ткацких пороков проверяют визуально.

4.10. Площадь дефектных участков и расстояние между ними измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75.

4.11. Дефектные участки сетки должны быть отмечены мягким карандашом. Допускается отмечать мягким карандашом ткацкие пороки.

4.12. Правильность маркировки и упаковки проверяют внешним осмотром.

4.13. Массу брутто ящика проверяют взвешиванием на весах по ГОСТ 14004-68 с погрешностью не более 1%.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Сетки должны быть намотаны с равномерным натяжением в рулоны диаметром не более 190 мм на трубы из алюминиевых сплавов по ГОСТ 18482-79 или трубы из других материалов, не уступающих по прочности алюминиевым и не вызывающих коррозии сеток, по нормативно-технической документации. Допускается сетки номеров 04-2,5 нормальной точности на трубу (или стержень) не наматывать.

5.2. Длина сетки в рулоне должна быть не менее 3 м. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера.

5.3. Рулон сетки должен быть обернут бумагой по ГОСТ 23436-83 и двухслойной битумной бумагой по ГОСТ 8828-89 и перевязан в середине и по краям так, чтобы обеспечить сохранность сетки от разматывания.

Бронзовые сетки упаковывают в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и двухслойную битумную бумагу по ГОСТ 8828-89 и перевязывают в середине и по краям.

Допускается упаковка в другую бумагу, обеспечивающую сохранность сетки, по нормативно-технической документации.

Рулон сетки должен быть упакован в деревянный ящик по ГОСТ 16511-86 или

другие деревянные ящики по нормативно-технической документации. Рулон в ящике должен быть закреплен с помощью вкладышей в горизонтальном положении с точками опоры на выступающие концы трубы.

Сетки номеров 04-2,5 нормальной точности допускается при транспортировании повагонными отправками и в контейнерах не упаковывать в ящики.

По требованию потребителя рулон сетки упаковывают в поливинилхлоридную пластифицированную пленку по ГОСТ 16272-79 или другую пленку, обеспечивающую сохранность качества сетки, по нормативно-технической документации.

5.4. Упаковка сеток, предназначенных для районов Крайнего Севера и труднодоступных районов, должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 15846-79.

5.5. Масса грузового места должна быть не более 80 кг. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты проводится в соответствии с требованиями ГОСТ 24597-81.

5.6. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционных знаков "Хрупкое. Осторожно", "Беречь от влаги", "Верх".

5.7. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом повагонными или мелкими отправками. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477-79.

5.8. Условия транспортирования и хранения сеток в части воздействия климатических факторов должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, группе жесткости 6.

5.9. Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, группе жесткости 2.

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

Гарантийный срок хранения сетки - 6 мес со дня изготовления.

Приложение 1
Обязательное

Таблица 1

Полутомпаковые сетки

Нормальная точность		Высокая точность		Контрольные		Номер сетки
Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	
1997110006	02	1997120006	08	1997130006	03	0071
1997110007	01	1997120007	07	1997130007	02	008
1997110008	00	1997120008	06	1997130008	01	009
1997110009	10	1997120009	05	1997130009	00	01
1997110010	06	1997120010	01	1997130010	07	0112
1997110011	05	1997120011	00	1997130011	08	0125
1997110012	04	1997120012	10	1997130012	05	014
1997110013	03	1997120013	09	1997130013	04	016
1997110014	02	1997120014	08	1997130014	03	018
1997110015	01	1997120015	07	1997130015	02	02
1997110016	00	1997120016	06	1997130016	01	0224
1997110017	10	1997120017	05	1997130017	00	025
1997110018	09	1997120018	04	1997130018	10	028
1997110019	08	1997120019	03	1997130019	09	0315
1997110020	04	1997120020	10	1997130020	05	0355
1997110021	03	1997120021	09	1997130021	04	04
1997110022	02	1997120022	08	1997130022	03	045
1997110023	01	1997120023	07	1997130023	02	05
1997110024	00	1997120024	06	1997130024	01	056
1997110025	10	1997120025	05	1997130025	00	063
1997110026	09	1997120026	04	1997130026	10	07
1997110027	08	1997120027	03	1997130027	09	08
1997110028	07	1997120028	02	1997130028	08	09
1997110029	06	1997120029	01	1997130029	07	1
1997110030	02	1997120030	08	1997130030	03	1,25
1997110031	01	1997120031	07	1997130031	02	1,6
1997110032	00	1997120032	06	1997130032	01	2
1997110033	10	1997120033	05	1997130033	00	2,5

Таблица 2

Бронзовые сетки

Нормальная точность		Высокая точность		Контрольные		Номер сетки
Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	
1997210001	01	1997220001	07	1997230001	02	004
1997210002	00	1997220002	06	1997230002	01	0045
1997210003	10	1997220003	05	1997230003	00	005
1997210004	09	1997220004	04	1997230004	10	0056
1997210005	08	1997220005	03	1997230005	09	0063
1997210006	07	1997220006	02	1997230006	08	0071
1997210007	06	1997220007	01	1997230007	07	008
1997210008	05	1997220008	00	1997230008	06	009
1997210009	04	1997220009	10	1997230009	05	01
1997210010	00	1997220010	06	1997230010	01	0112
1997210011	10	1997220011	05	1997230011	00	0125
1997210012	09	1997220012	04	1997230012	10	014
1997210013	08	1997220013	03	1997230013	03	016

Таблица 3

Никелевые сетки

Нормальная точность		Высокая точность		Номер сетки
Код ОКП	КЧ	Код ОКП	КЧ	
19 9731 0001	06	19 9732 0001	01	004
19 9731 0002	05	19 9732 0002	00	0045
19 9731 0003	04	19 9732 0003	10	005
19 9731 0004	03	19 9732 0004	09	0056
19 9731 0005	02	19 9732 0005	08	0063
19 9731 0006	01	19 9732 0006	07	0071
19 9731 0007	00	19 9732 0007	06	008
19 9731 0008	10	19 9732 0008	05	009
19 9731 0009	09	19 9732 0009	04	01
19 9731 0010	05	19 9732 0010	00	0112
19 9731 0011	04	19 9732 0011	10	0125
19 9731 0012	03	19 9732 0012	09	014
19 9731 0013	02	19 9732 0013	08	016
19 9731 0014	01	19 9732 0014	07	018
19 9731 0015	00	19 9732 0015	08	02
19 9731 0016	10	19 9732 0016	05	0224
19 9731 0017	09	19 9732 0017	04	025
19 9731 0018	08	19 9732 0018	03	028
19 9731 0019	07	19 9732 0019	02	0315
19 9731 0020	03	19 9732 0020	09	0355
19 9731 0021	02	19 9732 0021	08	04
19 9731 0022	01	19 9732 0022	07	045

(Измененная редакция, Изм. N 1).

Приложение 2
Справочное

Количество ячеек, живое сечение и масса сеток

Номер сетки	Количество ячеек на 1 дм, шт.	Количество ячеек на 1 , шт.	Живое сечение сетки, %	Масса 1 сетки, кг		
				никелевой	бронзовой	полутомпаковой
004	1429,0	20420,0	32,7	0,183	0,181	-
0045	1235,0	15252,0	30,9	0,227	0,225	-
005	1163,0	13526,0	33,8	0,215	0,212	-
0055	1042,0	10858,0	34,0	0,237	0,235	-
0063	971,0	9428,0	37,4	0,221	0,219	-
0071	826,0	6823,0	34,4	0,292	0,288	0,284
008	741,0	5491,0	35,1	0,315	0,312	0,307
009	666,0	4435,0	36,0	0,342	0,338	0,332
01	625,0	3906,0	39,1	0,320	0,320	0,311
0112	521,0	2714,0	34,0	0,475	0,471	0,462
0125	488,0	2381,0	37,2	0,445	0,440	0,433
014	435,0	1892,0	37,0	0,501	0,496	0,487
016	385,0	1482,0	37,9	0,548	0,542	0,532
018	333,0	1109,0	36,0	-	-	0,664
02	313,0	980,0	39,1	-	-	0,624
0224	291,0	847,0	42,4	-	-	0,581
025	270,0	729,0	45,6	-	-	0,593
028	238,0	566,0	44,4	-	-	0,647
0315	211,0	445,0	44,0	-	-	0,749
0355	194,0	376,0	47,0	-	-	0,689
04	178,6	320,0	51,0	-	-	0,636
045	154,0	237,0	47,9	-	-	0,857
05	133,0	177,0	44,4	-	-	1,157
056	123,0	151,0	47,8	-	-	1,070
063	107,0	116,0	45,9	-	-	1,351
07	100,0	100,0	49,0	-	-	1,242
08	91,0	83,0	53,0	-	-	1,128
09	76,0	59,1	47,9	-	-	1,697
1	71,0	51,0	51,0	-	-	1,575
1,25	61,0	37,2	57,3	-	-	1,337
1,6	47,0	22,6	58,0	-	-	1,641
2	40,0	16,0	64,0	-	-	1,379
2,5	33,3	11,2	70,0	-	-	1,148

Живое сечение сетки (Р) вычисляют по формуле

,

где d - диаметр проволоки, мм,

с - размер стороны ячейка в свету, мм.