Государственный стандарт Союза ССР ГОСТ 1347-77 "Лак БТ-783. Технические условия" (утв. постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 сентября 1977 г. N 2311)

Varnish БТ-783. Specifications

Срок действия установлен с 1 января 1979 г. до 1 января 1994 г.

Взамен ГОСТ 1347-67

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-783.

Лак БТ-783 представляет собой раствор нефтяного битума, препарированного растительного масла (причем подсолнечного в объеме не более 8% от загрузки) и сиккатива в органических растворителях с добавлением или без добавления инден-кумароновой смолы.

Лак БТ-783 предназначен для защиты поверхностей аккумуляторов и их деталей от действия серной кислоты.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей категории качества.

1. Технические требования

1.1. Лак БТ-783 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200), по ГОСТ 3134-78, скипидаром по ГОСТ 1571-82, сольвентом по ГОСТ 1928-79 или ГОСТ 10214-78, ксилолом по ГОСТ 9410-78 или ГОСТ 9949-76 или смесью указанных растворителей.

1.3. Лак должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки лака	Черный с коричневым оттенком	По п. 3.3
2. Внешний вид пленки лака	Глянцевая, однородная, без оспин, подтеков, морщин и посторонних включений	По п. 3.3
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	48 +- 3	По ГОСТ 17537-72 и п. 3.4 настоящего стандарта
4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при (20,0 +- 0,5)°С, с	60 - 100	По ГОСТ 8420-74 и п. 3.2а настоящего стандарта
5. Время высыхания, ч, не более, при (20 +- 2)°С:		По ГОСТ 19007-73
до степени 1	6	
до степени 3	24	
при (100 +- 2)°С:		
до степени 3	2,5	
6. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,25	По ГОСТ 5233-67
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73
8. Стойкость пленки к статическому воздействию раствора серной кислоты при (20 +- 2)°С, ч, не менее	48	По ГОСТ 9.403-80, разд. 2 и п. 3.5 настоящего стандарта

Примечание. Допускается увеличение нормы показателя вязкости при хранении, если лак при разбавлении растворителем в количестве не более 20% от массы лака до вязкости, указанной в табл. 1, соответствует требованиям настоящего стандарта.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

1.4. Лак наносят на поверхность распылением или кистью.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

2. Правила приемки

2.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1-86, разд. 1.

3. Методы испытаний

3.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

3.2. Подготовка к испытанию

Твердость пленки определяют на стекле для фотографической пластинки 9 X 12 - 1,2 ГОСТ 683-85; эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 20 X 150 мм и толщиной 0,25 - 0,32 мм; цвет, внешний вид и время высыхания - на пластинках из черной горячекатаной жести размером 70 X 150 мм и толщиной 0,25 - 0,28 мм.

Стойкость к статическому воздействию серной кислоты определяют на металлических стержнях.

Пластины и стержни для нанесения лака подготовляют по ГОСТ 8832-76, разд. 3.

Лак разбавляют до необходимой вязкости уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) и фильтруют через сетку N 01-02 ГОСТ 6613-86). Условную вязкость лака и массовую долю нелетучих веществ определяют в неразбавленном лаке.

На пластинки наносят лак, разбавленный до вязкости 20 - 22 с по вискозиметру, типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм краскораспылителем в один слой, а на стержни наносят лак, разбавленный до вязкости 35 - 40 с по вискозиметру, типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, методом окунания в два слоя. Сушку каждого слоя проводят при (100 +- 2)°С в течение 2,5 ч или при (20 +- 2)°С и относительной влажности воздуха (65 +- 5)% в течение 48 ч. Толщина однослойного покрытия после сушки должна быть 20 - 25 мкм, двухслойного 50 - 60 мкм.

После горячей сушки покрытие перед испытанием выдерживают при (20 +- 2) °С и относительной влажности воздуха (65 +- 5)% в течение 3 ч.

При разногласиях в оценке качества лака сушку покрытия для определения показателей по подпунктам 1, 2, 6, 7, 8 таблицы проводят при 100°С.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3.2а. Условную вязкость лака определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0 +- 0,5)°С.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3.3. Цвет и внешний вид пленки определяют визуально при естественном рассеянном свете.

3.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72, причем навеску испытуемого лака массой 1,5 - 2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при (140 +- 2)°С в течение 1,5 ч. Нагревание повторяют через каждые 30 мин до постоянной массы.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.5. Определение стойкости пленки к статическому воздействию раствора серной кислоты проводят по ГОСТ 9.403-80, разд. 2, со следующими дополнениями:

стержни с покрытием помещают в серную аккумуляторную кислоту плотностью 1,32 г/см3 по ГОСТ 667-73.

Допускается защищать концы стержня после высыхания покрытия расплавленной смесью, состоящей из равных количеств битума по ГОСТ 9812-74 и канифоли по ГОСТ 19113-84 или битума и парафина по ГОСТ 23683-79.

После испытания стержни выдерживают на воздухе 2 ч и сравнивают с контрольными образцами. Допускается незначительное поматовение пленки.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лака - по ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по

ГОСТ 19433-81 (класса 3, классификационный шифр 3313).

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. Гарантии изготовителя

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения лака - шесть месяцев со дня изготовления.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. N 1).

6. Требования безопасности

6.1. Лак БТ-783 является легковоспламеняющимся и токсичным продуктом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в состав лака: уайт-спирита (нефраса-СЧ-155/200), скипидара, сольвента и ксилола. Пары растворителей при большой концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

6.1а. Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров растворителей в воздухе рабочей зоны производственных помещений, а также характеристика пожароопасности растворителей приведены в табл. 2.

6.2. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием и применением лака, должны проводиться на рабочих местах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и снабженных противопожарными средствами.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м3	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас-СЧ-155/200)	100	33	270	1,4 - 6,0	4
Скипидар	300	34	300	0,8	4
Сольвент	50	22 - 36	464 - 535	1,02	4
Ксилол	50	21	450	1,0 - 6,0	3

При производстве, испытании и применении лака БТ-783 должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

6.3. Лица, связанные с изготовлением и применением лака, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-87. Для защиты рук применять пасты типа "биологические перчатки".

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.4. Средства тушения пожара: песок, кошма, углекислый газ, вода в тонкораспыленном виде, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей.