Государственный стандарт Союза ССР ГОСТ 19284-79 "Микротальк для лакокрасочной и карандашной промышленности. Технические условия" (утв. постановлением Госстандарта СССР от 28 марта 1979 г. N 1123)

Microtalc for varnish and paint and pencil industry. Specifications

Дата введения 1 января 1980 г.

Взамен ГОСТ 19284-73

Настоящий стандарт распространяется на микротальк, предназначенный для лакокрасочной промышленности в качестве наполнителя для темных цветов эмалей, красок, грунтовок и шпатлевок.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

1. Марки

1.1. В зависимости от производственного применения микротальк выпускают следующих марок:

МТ-ЭГС-1 и МТ-ЭГС-2 - для производства эмалей и грунтовок специального назначения;

МТ-КШС - для производства красок и шпатлевок специального назначения;

МТ-ГШМ - для массового производства грунтовок, шпатлевок.

МТ-К - для изготовления карандашных стержней.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Технические требования

2.2. Микротальк изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому процессу, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Микротальк по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок					Метод испытаний
	МТ-ЭГС-1	МТ-ЭГС-2	МТ-КШС	МТ-ГШМ	МТ-К	
Белизна (коэффициент отражения), %, не менее	80	70	70	70	70	По ГОСТ 16680
Массовая доля прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	90	87	85	82	Не нормируется	По ГОСТ 19728.1
Массовая доля водорастворимых солей, %, не менее	0,3	0,3	0,3	0,3	Не нормируется	По ГОСТ 19728.12
Концентрация водородных ионов водной суспензии (pH)	8,5-9,5	8,5-9,5	8,5-9,5	8,5-9,5	Не нормируется	По ГОСТ 19728.18
Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 19728.19
Массовая доля мышьяка	Не нормируется				Отсутствие	По ГОСТ 19728.15
Остаток, %, не более, на сетках: N 0056	Отсутствие					По ГОСТ 19728.20
N 0045	0,1	0,1	0,1	0,5	0,5	По ГОСТ 19728.20
Массовая доля частиц, %, не менее:						По ГОСТ 19283
по сендиментационному методу:						
менее 20 мкм	98	98	97	90	90	
менее 10 мкм	95	95	82	70	70	
менее 5 мкм	80	80	52	40	40	
по электропрепитационному методу:						
менее 20 мкм	80	80	80	75	75	
менее 10 мкм	67	67	67	60	60	
менее 5 мкм	50	50	50	45	45	

(Измененная редакция, Изм. N 4).

3. Правила приемки

3.1. Микротальк принимают партиями. Партией считают количество микроталька одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

масса партии нетто;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

дата отгрузки;

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

Массу партии определяют по согласованию изготовителя с потребителем.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

3.2. (Исключен, Изм. N 2).

3.3. Для проверки качества микроталька отбирают:

от микроталька, упакованного в мешки, - каждый 100-й мешок, но не менее чем 10 мешков каждой партии;

от микроталька, транспортируемого в контейнерах, - каждый контейнер.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.4. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этому показателю на удвоенной выборке, отобранной от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. Методы испытаний

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят:

от микроталька, упакованного в мешки, - по ГОСТ 19730;

от микроталька, транспортируемого в контейнерах, - щупом под разным углом наклона на глубине до 1 м из десяти равномерно расположенных точек. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,3 кг. Подготовка проб для испытаний - по ГОСТ 19730.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.2.

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением

манипуляционного знака "Беречь от влаги".

5.2. На каждом мешке или мягком специализированном контейнере должны быть обозначены:

наименование и марка продукции;

номер партии;

масса нетто;

дата изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

5.3. Микротальк упаковывают в четырехслойные мешки всех марок по ГОСТ 2226 массой нетто не более 30 кг или по согласованию изготовителя с потребителем в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации.

5.4. Микротальк транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование микроталька, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении в соответствии с правилами перевозок грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

5.5. Микротальк, упакованный в мешки, должен храниться в закрытых складских помещениях, упакованный в контейнеры в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие микроталька требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения микроталька - 2 года со дня изготовления.

Разд. 6 (Измененная редакция, Изм. N 2).

7. Требования безопасности

7.1. Микротальк - вещество умеренно опасное, 3-го класса опасности по ГОСТ 12.1.005, фиброгенного действия.

7.2. Микротальк, пожаро-, взрывобезопасен.

7.3. Предельно допустимая концентрация микроталька в воздухе рабочей зоны производственных помещений - 4 мг/м3.

Периодичность контроля - не реже одного раза в квартал.

Разд. 7. (Введен дополнительно, Изм. N 4).