Государственный стандарт Союза ССР ГОСТ 12970-67* "Таблички круглые для машин и приборов. Размеры" (утв. Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г.)

Round plates for machines and devices. Dimensions

Срок введения установлен с 1 января 1969 г.

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.

Размеры, мм

D (пред. откл. по h14)	D 1	D 2	s	d (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ~	
						исполнение 1	исполнение 2
16	10	-				1,21	-
20	14	-			2	1,92	-
25	18	-				3,03	-
32	25	-		2,4		5,00	-
40	32	20	0,8			7,79	5,82
50	40	25				12,23	9,15
63	53	32				17,65	12,60
80	71	40			4	31,46	23,57
100	90	50				49,07	36,75
125	115	63				96,00	73,82
160	150	80	1,0	3,4		157,5	118,0
200	190	100				246,2	184,2
250	240	125	1,5			571,3	432,9

Примечания:

1. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, или табличка совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.

2. Допускается изготовлять таблички с другими размерами , принятыми по ряду размеров D настоящего стандарта.

3. Размеры s приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов размеры s устанавливаются по согласованию с заказчиком.

4. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения круглой таблички диаметром D = 16 мм:

Табличка 16 ГОСТ 12970-67

(Измененная редакция, Изм, N 1, 2).

2. Технические требования - по ГОСТ 12969-67.