Межгосударственный стандарт ГОСТ 21235-75 "Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия" (введен в действие постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 ноября 1975 г. N 2905)

Ground talc and talcmagnesite. Specifications

Дата введения 1 января 1977 г.
Взамен ГОСТ 879-52 в части марки В 1-го сорта
для промышленности инсектофунгисидов
и марки В 2-го сорта,
ГОСТ 9605-61, кроме разд. II, п. 11

Настоящий стандарт распространяется на молотые тальк и талькомагнезит, предназначенные для производства пестицидных препаратов в химической промышленности, и молотый талькомагнезит в качестве наполнителя в кровельной и гидроизоляционной отраслях промышленности.

1. Марки

1.1. Молотые тальк и талькомагнезит выпускают следующих марок:

ТП - тальк молотый для пестицидных препаратов;

ТМП - талькомагнезит молотый для пестицидных препаратов;

ТМН - талькомагнезит молотый для наполнения.

2. Технические требования

2.1. По физико-химическим показателям молотые тальк и талькомагнезит должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки				ТМН	Методы испытаний
	ТП		ТМП			
	тонко-молотый	средне-молотый	I сорт	II сорт		
Массовая доля прокаленного не растворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	80	80	53	53	50	По ГОСТ 19728.1
Массовая доля окиси железа в солянокислой вытяжке, %, не более	-	-	5	5	8	По ГОСТ 19728.4
Потери массы при прокаливании, %, не более	8	8	24	24	25	По ГОСТ 19728.17
Остаток на сетке N 009, %, не более	Отсутствует	2	2	5	10	По ГОСТ 19728.20
Массовая доля влаги, %, не более	1	1	1	1	1	По ГОСТ 19728.19

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2.2. В молотых тальке и талькомагнезите не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

2а. Требования безопасности

2а.1. Тальк и талькомагнезит не являются токсичными продуктами. В воздухе рабочей зоны тальк и талькомагнезит присутствуют в виде аэрозоли фиброгенного воздействия. По степени воздействия на организм человека тальк и талькомагнезит относятся к 3-му классу опасности. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с тальком и талькомагнезитом - по ГОСТ 12.1.005. Предельно допустимая концентрация (ПДК) талька и талькомагнезита в воздухе рабочей зоны составляет 4 мг/м3. Периодичность контроля - не реже одного раза в квартал.

2а.2. Общие требования безопасности при работе с тальком и талькомагнезитом - по ГОСТ 12.1.007.

2а.3. Тальк и талькомагнезит не горючи, взрывобезопасны. Общие требования пожарной безопасности при работе с тальком и талькомагнезитом - по ГОСТ 12.1.004.

2а.4. Тальк и талькомагнезит экологически безопасны: стабильны в абиотических условиях, не трансформируются в окружающей среде (не окисляются, не полимеризуются), биологически не распадаются.

2а.5. Для защиты атмосферного воздуха от пыли при производстве талька и талькомагнезита должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.01 и другой нормативной документации.

2а.6. При транспортировании тальк и талькомагнезит относятся к безопасным грузам по ГОСТ 19433.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. 4).

3. Правила приемки

3.1. Молотые тальк и талькомагнезит принимают партиями. Партией считают количество молотых талька и талькомагнезита одной марки, оформленное одним документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

масса партии нетто;

номер партии;

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для проверки соответствия качества партии молотого талька и талькомагнезита требованиям настоящего стандарта отбирают методом случайного отбора каждый 100-й мешок, но не менее 10 мешков от партии.

От партий талька и талькомагнезита, упакованных в контейнеры, пробы отбирают от каждого контейнера.

От талька и талькомагнезита, транспортируемых без упаковки, пробы отбирают с конвейерной ленты при погрузке и разгрузке.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. Методы испытаний

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят:

от талька и талькомагнезита, упакованных в мешки или контейнеры, - по ГОСТ 19730,

от талька и талькомагнезита, транспортируемых без упаковки, - тремя отсечками, по всей ширине конвейерной ленты через каждые 20 мин.

Масса точечной пробы, отбираемой с конвейерной ленты, должна быть не менее 1 кг.

4.2. Методы испытаний - по п. 2.1.

Разд. 4. (Измененная редакция, Изм. N 2).

5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192.

5.2. На каждом контейнере или мешке должны быть обозначены:

наименование предприятия-изготовителя, товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер партии;

масса нетто;

дата изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

5.3. Молотые тальк и талькомагнезит упаковывают в четырехслойные мешки марки НМ по ГОСТ 2226 с массой нетто молотого талька не более 35 кг, талькомагнезита - не более 40 кг или в мягкие специализированные контейнеры марки МК-1,5Л для сыпучих грузов по нормативной документации.

По согласованию с потребителем молотые тальк и талькомагнезит транспортируют без упаковки (насыпью) в чистых крытых железнодорожных вагонах, цистернах, крытых хопперах.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 4).

5.4. Молотые тальк и талькомагнезит в упаковке и без упаковки (насыпью) транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

5.5. Молотые тальк и талькомагнезит должны храниться в закрытых помещениях раздельно по маркам.

5.4, 5.5. (Измененная редакция, Изм. N 2).