Межгосударственный стандарт ГОСТ 1003-73 "Сиккативы нафтенатные жидкие. Технические условия" (введен в действие постановлением Госстандарта СССР от 6 июня 1973 г. N 1668)

Liquid naphthenate driers. Specifications

Дата введения 1 января 1975 г.

Взамен ГОСТ 1003-41

Настоящий стандарт распространяется на жидкие нафтенатные сиккативы, представляющие собой растворы в органическом растворителе солей тяжелых металлов синтетических или дистиллированных нафтеновых кислот.

Сиккативы применяются в качестве добавок к лакокрасочным материалам при их производстве и применении.

Стандарт соответствует требованиям ИСО 4619.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

1. Марки

1.1. Сиккативы в зависимости от рецептуры и назначения выпускают следующих марок с соответствующими кодами ОКП, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименование марки	Код ОКП	Назначение сиккатива
НФ-1 (нафтенат свинцово-марганцовый взамен сиккативов 63 и 64)	23 1151 0300	Применяют самостоятельно и с сиккативами марок НФ-4 и НФ-5 для ускорения высыхания лакокрасочных материалов
НФ-2 (нафтенат свинца)	23 1153 0100	Применяют с сиккативами марок НФ-3, НФ-4, НФ-5 или другими марками для ускорения высыхания лакокрасочных материалов
НФ-3 (нафтенат марганца)	23 1153 0200	Применяют с сиккативами марок НФ-2, НФ-4, НФ-5 и другими марками для ускорения высыхания лакокрасочных материалов
НФ-4 (нафтенат кобальта)	23 1153 0300	Применяют самостоятельно и с другими марками сиккативов для ускорения высыхания лакокрасочных материалов и создания рельефной фактуры поверхности пленки
НФ-5 (нафтенат кобальта)	23 1153 0400	Применяют самостоятельно и с другими марками сиккативов для ускорения высыхания лакокрасочных материалов и создания рельефной фактуры поверхности пленки
НФ-6 (нафтенат кальция)	23 1153 0500	Применяют для стабилизации свинцовых сиккативов, для улучшения смачивания и перетира пигментных паст
НФ-7 (нафтенат цинка)	23 1153 0600	Применяют для улучшения смачивания при перетире пигментов и как катализатор для полиуретановых лакокрасочных материалов, с сиккативами марок НФ-4 или НФ-5 для улучшения розлива лакокрасочных материалов
НФ-8 (нафтенат железа)	23 1153 0700	Применяют с сиккативами марок НФ-3 или НФ-4, НФ-5 для ускорения высыхания темных лакокрасочных материалов

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

2. Технические требования

2.1. Сиккативы должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.2. При производстве сиккативов используют дистиллированные нафтеновые кислоты по ГОСТ 13302 или синтетические нафтеновые кислоты.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3. Сиккативы должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок								Метод испытания
	НФ-1	НФ-2	НФ-3	НФ-4	НФ-5	НФ-6	НФ-7	НФ-8	
1. Цвет по йодометрической шкале, мг, J2/100 см3, не темнее	500	80	500	500	200	40	40	2400	По ГОСТ 19266 и по п. 4.3 настоящего стандарта
2. Внешний вид	Прозрачная, однородная жидкость, без осадка и посторонних примесей								По п. 4.4
3. Массовая доля нелетучих веществ, %, не более	32	85	75	72	20	65	72	75	По ГОСТ 17537 и по п. 4.5 настоящего стандарта
4. Массовая доля металла, %:									По п. 4.6
свинца	4,5-5,0	19,7-25							
марганца	0,9-1,3		5,8-6,2						
кобальта				5,8-6,2	1,3-1,7				
кальция						3,8-4,2			
цинка							7,8-8,2		
железа								5,8-6,2	
5. Стабильность раствора	Не должно быть помутнения и образования осадка. Раствор должен оставаться прозрачным. Допускается опалесцендия								По п. 4.7
6. Растворимость (смешиваемость) в бензин-растворителе для лакокрасочной промышленности, льняном масле	Не должно быть помутнения и образования осадка. Допускается опалесценция								По п. 4.8
7. Температура вспышки, °С, не ниже	33								По ГОСТ 4333
8 Массовая доля суспендированного твердого вещества в сиккативе, %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	По п. 4.9

Примечание. До 01.01.92 допускается увеличение нормы цвета при хранении и транспортировании сиккатива, если при этом сиккатив отвечает всем требованиям стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2а. Требования безопасности

2а.1. Сиккативы являются пожароопасными токсичными материалами, что обусловлено свойствами уайт-спирита (нефрас-С4-155/200), входящего в состав всех марок сиккативов, а также наличием соединений свинца, марганца и кобальта, входящих в сиккативы марок НФ-1, НФ-2, НФ-3, НФ-4, НФ-5.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2а.2. При производстве, испытании и применении сиккативов должны строго соблюдаться правила пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005.

2а.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением сиккативов, должны

проводиться в цехах, снабженных приточно-вытяжной вентиляцией и противопожарными средствами.

2а.2; 2а.3. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

2а.4. Основные характеристики пожароопасности и токсичности растворителей и других вредных компонентов, входящих в состав сиккативов, приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м3	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения , % по объему	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас-С4-155/200)	100	33	270	1,4-6,0	4
Свинец и его соединения	0,01	-	-	-	1
Марганец	0,3	-	-	-	2
Кобальт и окись кобальта	0,5	-	-	-	2

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

2а.5. Меры предосторожности, герметизация производственного оборудования, обеспечение работников средствами индивидуальной защиты - по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.068.

2а.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, химическая и воздушно-механическая пена из стационарных установок или огнетушителей.

2а.5; 2а.6. (Измененная редакция, Изм. N 2).

2а.7. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу - по ГОСТ 17.2.3.02.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

3. Правила приемки

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1.

3.2. Норму по показателю 6 табл. 2 изготовитель определяет периодически в каждой десятой партии, а по показателям 5 и 8 - по требованию потребителя.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. N 3).

4. Методы испытаний

4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.2. Перед испытанием отобранная проба сиккатива должна быть выдержана 2-3 ч при температуре (20 +- 2)°С.

4.3. Цвет по йодометрической шкале определяют по ГОСТ 19266.

Перед определением сиккативы марок НФ-3, НФ-4, НФ-5 и НФ-8 разбавляют отбеленным рафинированным льняным маслом (ГОСТ 5791) в следующих объемных соотношениях:

для марки НФ-3 1:10

для марок НФ-4 и НФ-5 1:20

для марки НФ-8 1:30

4.2, 4.3. (Измененная редакция, Изм. N 2).

4.4. Внешний вид сиккатива определяют в стеклянном цилиндре по ГОСТ 1770 вместимостью 100 см3 в проходящем свете. Допускается опалесценция.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4.5. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537, после сушки навески сиккатива в термостате при температуре (150 +- 5)°С в течение 30 мин.

4.6. Определение массовой доли металлов.

4.6.1. Аппаратура, материалы и реактивы.

вода дистиллированная по ГОСТ 6709;

гидроксиламин солянокислый по ГОСТ 5456, х.ч., ч.д.а.;

натрия N, N-диэтилдитиокарбамат по ГОСТ 8864, ч.д.а.;

буферный аммиачный раствор с pH 9,5-10, готовят по ГОСТ 4517;

кислота соляная по ГОСТ 3118, растворы концентраций с (HCl) = 1 моль/дм3; с (HCl) = 4 моль/дм3 готовят по ГОСТ 25794.1, для приготовления 1 дм3 раствора концентрации с (HCl) = 4 моль/дм3 берут 340,0 см3 HCl с ро = 1,188 г/см3, х.ч., ч.д.а.,

кислота уксусная по ГОСТ 61, ч.д.а.,

кислота сульфосалициловая по ГОСТ 4478, раствор с массовой долей 10%, ч.д.а.,

буферный ацетатный раствор с pH 5,0, готовят следующим образом 100 г уксуснокислого кристаллического аммония растворяют в 51,3 см3 уксусной кислоты и доводят объем раствора водой до 1 дм3;

ксиленоловый оранжевый (индикатор), раствор с массовой долей 0,1%; готовят следующим образом: 0,1 г индикатора растворяют в 100 см3 воды по ГОСТ 4919.1;

аскорбиновая кислота (витамин С);

магний сернокислый по ГОСТ 4523, раствор концентрации с (1/2 $MgSO_4 \times 7H_2O$) = 0,1 моль/дм3 (фиксанал), х.ч., ч.д.а.;

ацетон по ГОСТ 2603, ч.д.а.;

толуол по ГОСТ 5789, ч.д.а.;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300, высшего сорта;

соль динатриевая этилендиамин N, N, N' N'-тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б) по ГОСТ 10652; раствор концентрации с (1/2 $C_{10}H_{14}O_8N_2Na_2 \times 2H_2O$) = 0,1 моль/дм3, х.ч., ч.д.а.; готовят следующим образом: 18,61 г $C_{10}H_{14}O_8N_2Na_2 \times 2H_2O$ растворяют в 1000 см3 воды (или фиксанал);

эриохром черный Т, раствор; готовят следующим образом: 0,5 г эриохрома черного Т и 2,25 г сернокислого гидроксиламина растворяют в 100 см3 этилового спирта (96% по объему);

аммоний уксуснокислый по ГОСТ 3117, кристаллический и раствор с массовой долей 30%, х.ч.,ч.д.а.;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328, раствор концентрации с (NaOH) = 1 моль/дм3, х.ч., ч.д.а.; раствор готовят по ГОСТ 25794.1;

калий роданистый по ГОСТ 4139 или аммоний роданистый по СТ СЭВ 222-75, растворы с массовой долей 67%, х.ч., ч.д.а.;

цинк сернокислый, раствор концентрации с (1/2 $ZnSO_4 \times 7H_2O$) = 0,1 моль/дм3; готовят следующим образом: 14,38 г $ZnSO_4 \times 7H_2O$ растворяют в 1000 см3 воды;

капельница 2-10, 2-25 по ГОСТ 25336 (или другой НТД);

колбы Кн-1-100-29/32, Кн-2-100-22 по ГОСТ 25336 (или другой НТД);

бюретки 1-1-25, 3-1-25 по НТД.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.6.2. Определение массовой доли свинца и марганца в сиккативе марки НФ-1

4.6.2.1. Проведение испытания

0,30-0,40 г сиккатива, взятого из капельницы по разности масс, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, приливают 3 см3 толуола и постепенно добавляют 20-25 см3 этилового спирта, затем при перемешивании добавляют на кончике шпателя солянокислый гидроксиламин и аскорбиновую кислоту, 3 см3 буферного ацетатного раствора и 2-3 капли ксиленолового оранжевого раствора и титруют из бюретки раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3 до перехода светло-сиреневой окраски в желтоватую. Затем в ту же колбу добавляют 10 см3 аммиачного буферного раствора, около 0,3 г диэтилдитиокарбамата натрия. Трилон Б, выделившийся из комплексоната свинца, титруют из бюретки раствором сернокислого магния в присутствии 2-3 капель раствора эриохрома черного Т, добавленного в колбу, до перехода окраски из синей в сиреневый цвет.

Примечание Солянокислый гидроксиламин и аскорбиновую кислоту вводят в раствор непосредственно перед титрованием раствором трилона Б.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.6.2.2. Обработка результатов

Массовую долю свинца (X) и марганца (X_1) в процентах вычисляют по формулам:

$$X = \frac{V \times 0{,}01036 \times 100}{m},$$

$$X_1 = \frac{(V - V_1 \times K) \times 0{,}002747 \times 100}{m},$$

где V - объем раствора сернокислого магния концентрации точно

0,1 моль/дм3, израсходованный на титрование трилона Б,

выделившегося после добавления диэтилдитиокарбамата натрия,

см3;

0,01036 - масса свинца, соответствующая 1 см3 раствора сернокислого

магния концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

m - масса навески сиккатива, г;

V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3,

1 израсходованный на титрование суммы свинца и марганца, см3;

K - соотношение концентраций раствора трилона Б и сернокислого

магния;

0,002747 - масса марганца, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б

концентрации точно 0,1 моль/дм3, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,2%.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

4.6.3. Определение массовой доли свинца в сиккативе марки НФ-2

4.6.3.1. Проведение испытания

Около 0,30 г сиккатива, взятого из капельницы по разности масс, что соответствует 50-60 мг Pb, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, при перемешивании растворяют в 10 см3 толуола и постепенно добавляют 25 см3 этилового спирта, затем приливают 3 см3 буферного ацетатного раствора, 10 капель раствора ксиленолового оранжевого и титруют из бюретки раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3 до перехода фиолетово-красной окраски раствора в лимонно-желтую (переход мгновенный).

4.6.3.2. Обработка результатов

Массовую долю свинца (X_2) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \times 0{,}01036 \times 100}{2\ m},$$

где V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3,

израсходованный на титрование, см3;

0,01036 - масса свинца, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б

концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

m - масса навески сиккатива, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,3%.

4.6.3.1, 4.6.3.2. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.6.4. Определение массовой доли марганца в сиккативе марки НФ-3

4.6.4.1. Проведение испытания

Около 0,50 г сиккатива, взятого из капельницы по разности масс, что соответствует 20-30 мг Mn, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, при перемешивании растворяют в 3 см3 толуола и постепенно приливают 20-25 см3 этилового спирта, затем добавляют (0,05 +- 0,01) г солянокислого гидроксиламина для предотвращения окисления марганца, при этом окрашенный раствор обесцвечивается, затем приливают 5 см3 буферного аммиачного раствора и 2-3 капли раствора эриохрома черного Т и титруют из бюретки раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3 до перехода красно-фиолетовой окраски раствора в васильковую.

4.6.4.2. Обработка результатов

Массовую долю марганца (X_3) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \times 0{,}002747 \times 100}{3\ m},$$

где V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3,

израсходованный на титрование, см3;

0,002747 - масса марганца, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б

концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

m - масса навески сиккатива, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,2%.

4.6.4.1, 4.6.4.2. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.6.5. Определение массовой доли кобальта в сиккативе марок НФ-4 и НФ-5

4.6.5.1. Проведение испытания

Около 0,20 г сиккатива для марки НФ-4 и около 0,60 г сиккатива для марки НФ-5, взятого из капельницы по разности масс, что соответствует 10-12 мг Co, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, при перемешивании растворяют в 2 см3 толуола и 25 см3 ацетона, приливают 3 см3 раствора уксуснокислого аммония, затем приливают 4 см3 роданистого калия или роданистого аммония и титруют из бюретки раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3 до перехода синей окраски в розовую.

4.6.5.2. Обработка результатов

Массовую долю кобальта (X_4) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \times 0{,}002947 \times 100}{4\ m},$$

где V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3,

израсходованный на титрование, см3;

0,002947 - масса кобальта, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б

концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

m - масса навески сиккатива, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,2 % для марки НФ-4 и 0,1 % для марки НФ-5.

4.6.5.1; 4.6.5.2. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.6.6. Определение массовой доли кальция

4.6.6.1. Проведение испытания

Около 0,60 г сиккатива, взятого из капельницы по разности масс, что соответствует 25-30 мг Ca, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, при перемешивании растворяют в 5 см3 толуола и постепенно приливают 25 см3 этилового спирта, затем добавляют 3 см3 раствора соляной кислоты концентрации 4 моль/дм3 из бюретки, 25 см3 раствора трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3, 10 см3 буферного аммиачного раствора, 5-6 капель раствора эриохрома черного Т и титруют из бюретки раствором сернокислого цинка до перехода синей окраски в красную.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.6.6.2. Обработка результатов

Массовую долю кальция (X_5) в процентах вычисляют по формуле

$$X_5 = \frac{(V - V_1 \times K) \times 0{,}002004 \times 100}{m},$$

где V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3, см3;

V_1 - объем раствора сернокислого цинка концентрации точно 0,1 моль/дм3, израсходованный на титрование избытка раствора трилона Б, см3;

0,002004 - масса кальция, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

K - соотношение концентрации растворов трилона Б и сернокислого цинка;

m - масса навески сиккатива, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,2%.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4.6.7. Определение массовой доли цинка

4.6.7.1. Проведение испытания

Около 0,50 г сиккатива, взятого из капельницы по разности масс, что соответствует 30-40 мг Zn, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, при перемешивании растворяют в 3 см3 толуола и постепенно добавляют 30 см3 ацетона, 10 см3 буферного аммиачного раствора, 5-8 капель раствора эриохрома черного Т

и титруют из бюретки раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3 до перехода розовой окраски раствора в синюю.

4.6.7.2. Обработка результатов

Массовую долю цинка (X_6) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \times 0{,}003269 \times 100}{6\ m},$$

где V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3,

израсходованный на титрование, см3;

0,003269 - масса цинка, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б

концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

m - масса навески сиккатива, г.

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,2 %.

4.6.7.1; 4.6.7.2. (Измененная редакция, Изм. N 2).

4.6.8. Определение массовой доли железа

4.6.8.1. Проведение испытания

Около 0,20 г сиккатива, взятого из капельницы по разности масс, что соответствует 10-15 мг Fe, взвешивают, результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака и переносят в сухую коническую колбу вместимостью 100 см3, при перемешивании растворяют в 5-10 см3 толуола, постепенно добавляют 25 см3 ацетона и 2-3 капли раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм3, 25 см3 воды, 1 см3 раствора сульфосалициловой кислоты и титруют из бюретки раствором трилона Б концентрации 0,1 моль/дм3 до перехода темно-сиреневой окраски раствора в желтую.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.6.8.2. Обработка результатов

Массовую долю железа (X_7) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \times 0{,}002792 \times 100}{7\ m},$$

где V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм3,

израсходованный на титрование, см3;

0,002792 - масса железа, соответствующая 1 см3 раствора трилона Б

концентрации точно 0,1 моль/дм3, г;

m - масса навески сиккатива, г

Допускаемые расхождения между двумя параллельными определениями не должны превышать 0,2%.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.7. Определение стабильности разбавленного уайт-спиритом сиккатива

Для определения стабильности раствора готовят три образца. Для этого 10 г сиккатива смешивают с 10 г уайт-спирита по ГОСТ 3134 в цилиндре 2-50 по ГОСТ 1770 или колбе Кн-1-50-29/32, Кн-1-100-29/32, Кн-2-50-22, Кн-2-100-22 по ГОСТ 25336. Цилиндр или колбу закрывают пробками и выдерживают в течение 7 сут при температуре: (0 +- 1)°С, (20 +- 5)°С, (50 +- 2)°С. После выдержки образцов не должно наблюдаться помутнение, осадок, гелеобразование. Раствор должен оставаться прозрачным. Допускается опалесценция.

При испытании сиккатив НФ-5 не разбавляется уайт-спиритом

Используемая емкость для испытания при (50 +- 2)°С должна выдерживать соответствующее давление паров растворителя.

Одновременно проводят не менее двух параллельных определений.

4.8. Определение растворимости в уайт-спирите, льняном масле

В цилиндре 2-50 по ГОСТ 1770 готовят смесь следующего состава:

масло льняное - 16 частей (по объему) по ГОСТ 5791;

уайт-спирит - 4 части (по объему);

сиккатив - 1 часть (по объему).

Смесь выдерживают при температуре (20 +- 5) °С в течение 6 ч и затем исследуют на появление расслаивания и осаждения.

При этом не должно быть помутнения и образования осадка. Допускается опалесценция. При испытании сиккатива НФ-5 для получения смеси берут 4 части сиккатива.

Для устранения вспенивания при смешивании сиккатива с льняным маслом рекомендуется предварительно масло прогреть в сушильном шкафу при температуре (150 +- 2) °С в течение 2 ч и охладить до температуры (20 +- 5) °С. При анализе сиккатива марки НФ-6 льняное масло может быть заменено раствором алкидной смолы естественной сушки, по нормативно-технической документации, с массовой долей нелетучих веществ не менее 60%.

Одновременно проводят не менее двух параллельных определений.

4.7; 4.8. (Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

4.9. Для определения массовой доли суспендированного твердого вещества 10 г сиккатива (для сиккатива НФ-5 - 40 г), взвешенного с точностью до первого десятичного знака, помещают в колбу типа Кн-1-250-29/32, Кн-2-250-22 по ГОСТ 25336 и растворяют в 100 г уайт-спирита. Колбу закрывают пробкой и выдерживают при температуре (20 +- 5)°С в течение 3 сут. Затем раствор фильтруют через фильтрующую воронку типа ВФ-1 ПОР 16 или фильтрующий тигель типа ТФ ПОР 16 по ГОСТ 25336, предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный с точностью до третьего десятичного знака. Фильтрование допускается проводить под вакуумом. Осадок на фильтре промывают уайт-спиритом и высушивают при температуре (105 +- 2)°С в течение 3 ч, затем охлаждают и взвешивают с точностью до третьего десятичного знака. Массовую долю суспендированного твердого вещества (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{8\ m_0} \times 100,$$

где m - масса сиккатива, г;

0

m - масса остатка на фильтре, г.

1

Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать +- 0,005 г.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Упаковка сиккатива - по ГОСТ 9980.3.

5.2. Маркировка сиккатива - по ГОСТ 9980.4.

На транспортную тару должен быть дополнительно нанесен знак опасности по ГОСТ 19433 (класс опасности 3, классификационный шифр 3313).

5.3. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие сиккативов требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 3).

6.2. Гарантийный срок хранения сиккативов - 6 мес. со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

Разд. 7. (Исключен, Изм. N 1).